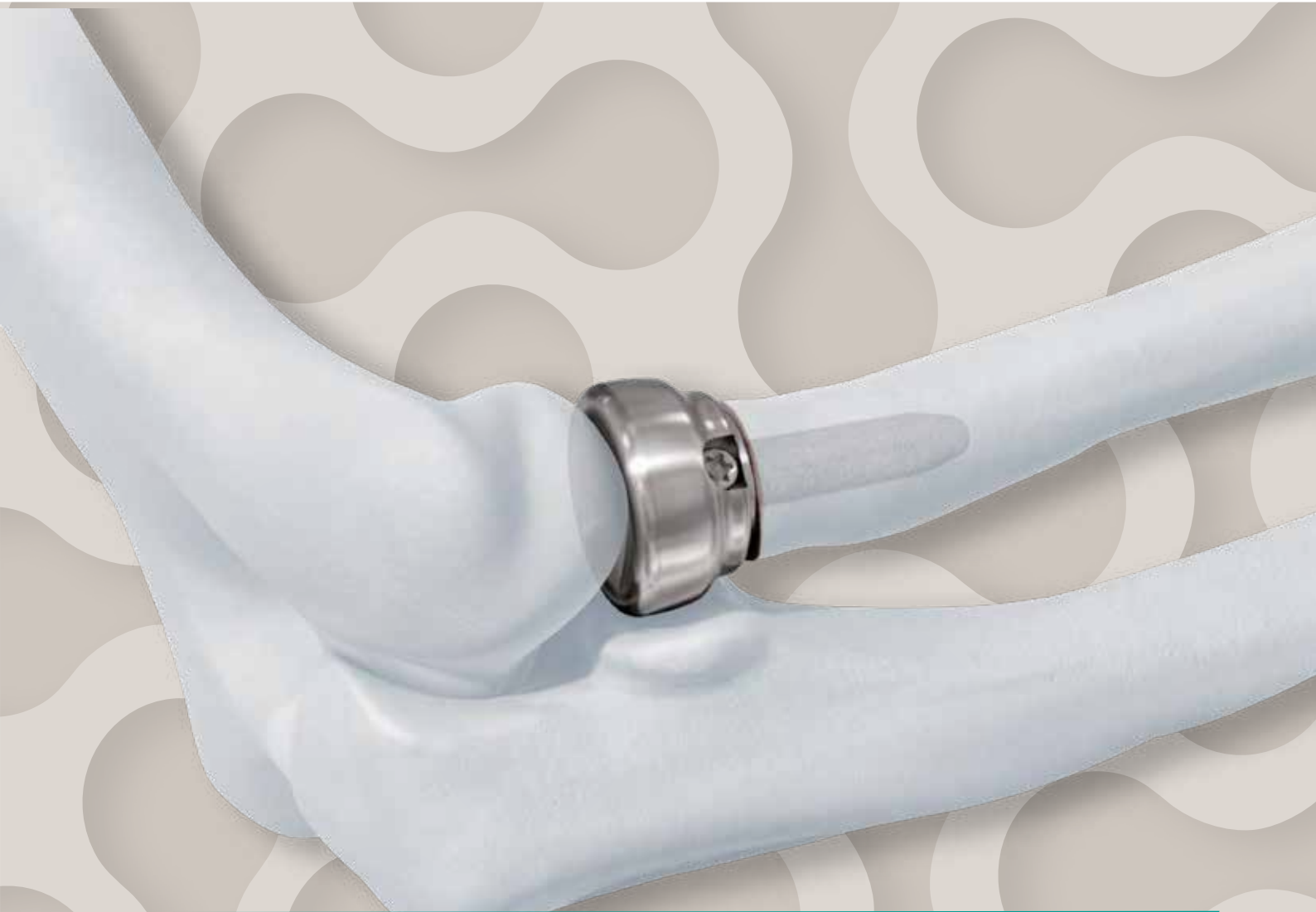




Protesi di capitello radiale

Tecnica chirurgica



Il meccanismo di bloccaggio conico fissa la testa allo stelo



Vite di connessione integrata bloccata nella testa



Piatto articolare
- La profondità del piatto aumenta di 0,1 mm con la testa
- diametro da 1,9 mm a 2,4 mm
- Centrato nella testa dell'impianto

Protesi di capello radiale

Tecnica chirurgica

La protesi della testa radiale è destinata a ripristinare la funzione articolare.



CARATTERISTICHE DEL SISTEMA

- Modulare:
 - La costruzione in due pezzi può accogliere una varietà di anatomie del paziente
- La testa a caricamento laterale facilita l'inserimento e l'assemblaggio in situ
 - inserimento e assemblaggio
- I componenti dell'impianto sono bloccati insieme mediante bloccaggio conico e una vite di connessione
- Testa radiale
 - Rotonda e simmetrica, che consente adattabilità e facilità di dimensionamento e impianto
- La leggera forma trapezoidale presenta una transizione fluida testa-collo per accogliere l'anulare legamento
- Facilita il posizionamento in situ attraverso applicazione a caricamento laterale e strumentazione intuitiva
- Vite di connessione integrata:
 - Aiuta nell'assemblaggio della costruzione
 - Innesta la connessione di bloccaggio conico
 - Indica quando la testa è bloccata positivamente allo stelo.



IMD è un'azienda che opera nel settore della chirurgia ortopedica e collabora con istituzioni e organizzazioni sanitarie, sia a livello nazionale che internazionale. L'azienda fornisce dispositivi medici e materiali di consumo di alta qualità, affidabili e conformi agli standard nazionali e internazionali, offrendo inoltre un servizio completo di vendita e assistenza post-vendita.

Per maggiori informazioni:
www.imd.com.tr

Sistema di protesi della testa radiale

Per la sostituzione primaria e di revisione dell'articolazione della testa radiale

STELI RADIALI

- Rotonda e simmetrica, che consente adattabilità e facilità di dimensionamento e impianto
- Disponibile in opzione dritta o curva
- Design scanalato per la stabilità rotazionale
- Lo stelo dritto ha la punta smussata per facilitare l'inserimento nella cavità midollare
- Lo stelo curvo è progettato per adattarsi alla curva fisiologica del radio prossimale
- Il collare sottile aiuta a regolare l'altezza e a guidare la testa sullo stelo



Stelo radiale curvo



Stelo radiale dritto



Componenti del sistema

24 dimensioni della testa (6 diametri x 4 altezze)

Diametro della testa	standard	+2 mm	+4 mm	+6 mm
18 mm				
20 mm				
22 mm				
24 mm				
26 mm				
28 mm				

10 dimensioni dello stelo

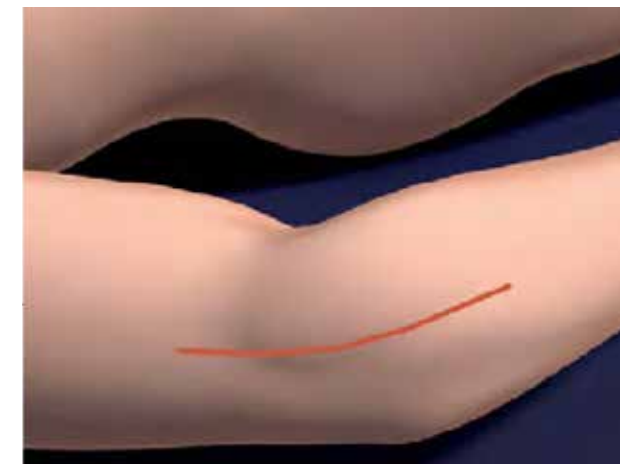
Diametri	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm	10 mm
Corto, dritto					
Lungo, curvo					

Pianificazione preoperatoria

POSIZIONARE IL PAZIENTE

Posizionare il paziente in posizione supina sul tavolo.

Preparare l'estremità dall'ascella alla mano. Ciò consente la rotazione dell'avambraccio e la flessione e l'estensione del gomito durante la sostituzione chirurgica della testa radiale.



Tecnica chirurgica

1

APPROCCIO

Un approccio laterale è il più comunemente usato.

Precauzioni

Prestare attenzione a evitare il ramo profondo del radiale nervo, che corre anteriormente alla capsula e alla testa radiale.

Per ridurre al minimo il rischio di interruzione chirurgica del legamento collaterale laterale, mantenere l'incisione capsulare davanti al margine anteriore del muscolo anconeale e parallela al limite fasciale dell'estensore ulnare del carpo.

Aprire il legamento anulare lateralmente o leggermente anteriormente per consentire la piena ispezione della testa radiale danneggiata. In casi selezionati, un'osteotomia dell'epicondilo laterale consentirà un approccio estensibile.

2

RESEZIONE DELLA TESTA RADIALE

Se la testa radiale è fratturata e non è riparabile, rimuovere i frammenti per assicurarsi che non rimangano ossa nell'articolazione. Utilizzando una sega microsagittale, resecare qualsiasi testa radiale rimanente a livello del collo radiale, perpendicolarmente all'asse del collo (Figure 1 e 2).

Per determinare il livello di taglio, la costruzione più corta da considerare produce un'altezza totale di 12,5 mm. La costruzione più alta possibile è di 21,0 mm. Fare attenzione a evitare una resezione eccessiva del collo.

Figura 2

Spessore del collare: 1,0 mm

Testa di diametro 18 mm, altezza standard



Altezza della testa: 11,5 mm

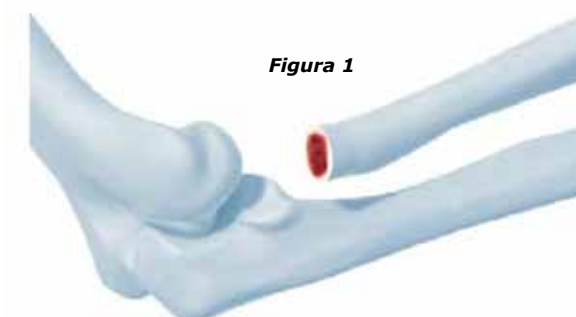
Spessore del collare: 1,0 mm



Figura 3



Figura 1



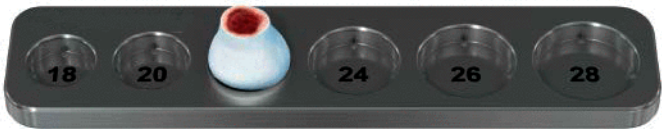
3

DETERMINARE IL DIAMETRO E L’ALTEZZA DELLA TESTA RADIALE

CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTO
5000010001	Piatto di misurazione

Determinare il diametro della testa posizionando la testa resecata nei ritagli circolari nel piatto di misurazione. Quando ci sono più frammenti articolari, questi possono essere assemblati per ricreare la testa radiale nativa. Se la testa resecata è tra le dimensioni, selezionare il diametro più piccolo. Prendere nota del diametro determinato per l’uso nelle fasi successive.

- Note**
- Confrontare la testa resecata con una testa di prova per valutare l’altezza della testa.
 - Quando si seleziona una dimensione della testa di prova, tenere conto che il collare sullo stelo aggiunge 1 mm di altezza.



4

APRIRE IL CANALE RADIALE

CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTO
5000010002	Cercatore di canale

Se il gomito è instabile, lo stress varo e la rotazione dell’avambraccio in supinazione consentono un migliore accesso al canale midollare. La retrazione e l’elevazione della diafisi/collo radiale prossimale possono consentire l’accesso midollare. Utilizzare il cercatore di canale per entrare inizialmente nel canale.



TECNICA OPZIONALE: PIALLATURA

CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTO
5000010003	Pialla offset

Ruotando delicatamente la pialla, creare una superficie di contatto liscia sul collo radiale, perpendicolare all’asse longitudinale del collo radiale.

- Note**
- Evitare una piallatura eccessiva poiché ciò potrebbe aumentare l’altezza della testa dell’impianto richiesta.



5

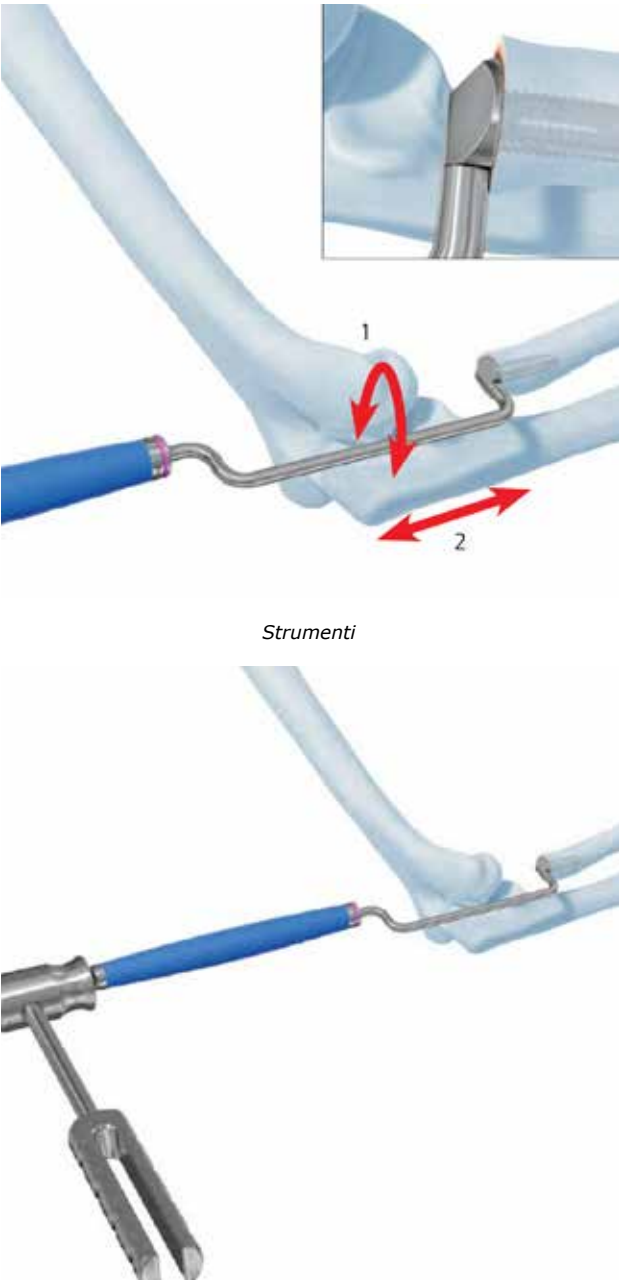
ALLARGARE IL CANALE RADIALE

CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTI
	Broccia offset, punta dritta, 6 mm - 10 mm
	Broccia offset, punta curva, 6 mm - 10 mm
5210510013	Martello a slitta

È importante identificare il corretto orientamento assiale. L’avambraccio deve essere in posizione di semipronazione con la tuberosità radiale diretta medialmente. Questa posizione è favorevole per l’alesatura e l’impianto poiché le brocche/gli steli dell’impianto curvi saranno rivolti lateralmente, lontano dalla tuberosità radiale. Iniziando con la broccia più piccola, preparare il canale per lo stelo. Utilizzare brocche progressivamente più grandi fino a ottenere una tenuta salda.

- Precauzione**
- Continuare ad aumentare la dimensione della broccia dopo aver ottenuto una tenuta salda, o usare una forza eccessiva durante l’alesatura del canale, può produrre una frattura longitudinale del collo radiale. Prestare particolare attenzione durante questa fase. Si noti che gli steli dell’impianto sono leggermente più grandi delle brocche per garantire un adeguato accoppiamento forzato.

- Note**
- Alesatura dritta: quando si alesatura con una broccia dritta, utilizzare una tecnica in linea (sull’asse) in avanti e indietro con un movimento di torsione (1 e 2).
 - Alesatura curva: quando si alesatura con una broccia curva broccia curva, utilizzare SOLO una tecnica in linea (sull’asse) in avanti e indietro (2).
 - Se necessario, martellare delicatamente per posizionare completamente la broccia dritta o curva.



6

INSERIRE LO STELO DI PROVA

CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTI
	Straight trial Radial Stems
	Curved trial Radial Stems
5000010004	Inseritore/Estrattore di stelo offset

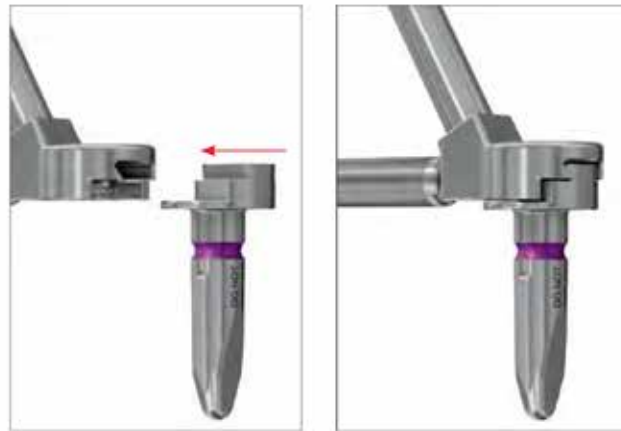
Scegliere lo stelo di prova che corrisponde all'ultima dimensione di broccia utilizzata. Le brocche e gli steli di prova sono codificati a colori per facilitare il processo di selezione.

COLORE	DIAMETRO DELLO STELO
BIANCO	6 mm
VIOLA	7 mm
VERDE	8 mm
GIALLO	9 mm
BLU	10 mm

Fissare lo stelo di prova all'inseritore/estrattore dello stelo ruotando la manopola e avvitando lo stelo sullo strumento. Introdurre lo stelo di prova nel canale, assicurandosi che sia completamente inserito. La manopola dell'inseritore/estrattore dello stelo deve essere rivolta lateralmente e opposta alla tuberosità radiale. Questo orienterà correttamente lo stelo di prova per l'assemblaggio della testa in situ.

Note

- La dimensione dello stelo di prova è la stessa della broccia corrispondente.
- Gli steli di prova sono lisci per facilitare l'inserimento. Prova gli steli sono leggermente più piccoli degli steli dell'impianto.
- Gli steli di prova non avranno un adattamento a pressione.



7

FISSARE LA TESTA DI PROVA

DESCRIZIONE STRUMENTI
Teste radiali di prova, altezza standard / Diametro 18 mm - 28 mm
Estensione altezza 2 mm / Diametro 18 mm - 28 mm
Estensione altezza 4 mm / Diametro 18 mm - 28 mm
Estensione altezza 6 mm /Diametro 18 mm - 28 mm
Pinze di riduzione con punte, ampie a cricchetto
Albero cacciavite T15 StarDrive™, 165 mm
Manico, attacco rapido, piccolo

Le teste di prova possono essere fissate allo stelo di prova o definitivo per determinare l'altezza dell'impianto. Selezionare una testa di prova che sembri riempire correttamente lo spazio. Guidare la testa di prova sullo stelo di prova a mano o utilizzando le pinze di riduzione. Controllare l'altezza della testa, posizionando l'impianto a filo con il bordo superiore dell'incisura sigmoidea. Continuare a utilizzare diverse teste di prova fino a quando non si è soddisfatti dell'altezza.

Note

- Le teste di prova hanno una finitura opaca e una vite di collegamento color acquamarina. Le teste dell'impianto hanno una finitura lucida e una vite di collegamento grigia.
- Quando si utilizzano le pinze di riduzione per tenere la prova testa, invertire le pinze di riduzione (ganasce rivolte verso l'alto) e inserire le punte delle pinze nei due fori adiacenti. Stringere saldamente le pinze per fissare la testa di prova.
- Fissare la testa di prova allo stelo utilizzando il cacciavite e il manico con attacco rapido.

Precauzioni:

- Non serrare eccessivamente la vite sulla testa di prova.
- Non utilizzare l'attacco a limitazione di coppia per serrare la vite sulla testa di prova.



Impianto

Prova



8

RIDUZIONE DI PROVA

Fissare la testa di prova allo stelo utilizzando il cacciavite e l'impugnatura con attacco rapido. Manipolare il gomito attraverso una gamma completa di posizioni di flessione-estensione del gomito e di pronosupinazione dell'avambraccio. La testa deve articolarsi con il capitello e l'incisura sigmoidea in modo fluido attraverso un arco di movimento completo. Una certa traslazione della testa di prova rispetto al capitello è normale con la rotazione dell'avambraccio. La testa deve articolarsi fino al margine più prossimale dell'articolazione radioulnare prossimale. L'acquisizione di una vista con intensificatore di brillantezza può essere utile per visualizzare l'articolazione omero-ulnare.

Precauzione

- Evitare l'esposizione non necessaria a intensificatore di brillantezza.

Verificare che le articolazioni mediale e laterale siano quasi simmetriche e non troppo piene.

Avvertenza

- Una protesi troppo grande provocherà un allineamento in varo con apertura dello spazio articolare omero-ulnare mediale rispetto allo spazio articolare omero-ulnare laterale. Un riempimento eccessivo può avere un effetto dannoso sul movimento.

Continuare a posizionare diverse teste di prova fino a quando non si è soddisfatti delle dimensioni e del movimento. Una volta determinata la dimensione desiderata, rimuovere la testa di prova e lo stelo di prova. Allentare la vite sulla testa di prova utilizzando l'asta del cacciavite e l'impugnatura con attacco rapido per rimuovere la testa di prova. Utilizzare l'inseritore/estrattore per rimuovere lo stelo di prova.

Nota

- Non utilizzare l'accessorio limitatore di coppia per rimuovere la testa di prova.

Precauzione

- Una volta determinata la dimensione desiderata, rimuovere la testa di prova e lo stelo di prova.



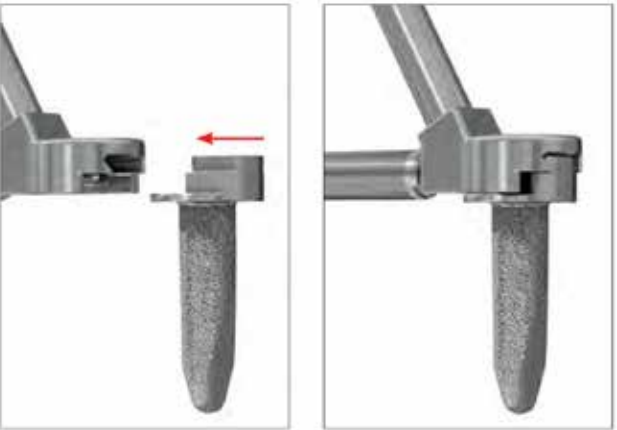
9

INSERIRE LO STELO DELL'IMPIANTO

CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTI
5000010004	Inseritore/Estrattore dello stelo offset
5210510013	Martello a slitta

Scegliere lo stelo dell'impianto da inserire che corrisponda all'ultima dimensione di broccia utilizzata. Fissare lo stelo dell'impianto all'inseritore/estrattore dello stelo ruotando la manopola e avvitando lo stelo sullo strumento. Utilizzando l'inseritore/estrattore dello stelo, posizionare lo stelo nel canale, assicurandosi che sia completamente inserito.

La manopola dell'inseritore/estrattore dello stelo deve essere rivolta lateralmente e opposta alla tuberosità radiale durante l'inserimento, il che orienterà correttamente lo stelo dell'impianto per l'assemblaggio della testa in situ. L'inseritore/estrattore dello stelo può essere utilizzato anche come impattatore. Martellare delicatamente per inserire completamente lo stelo.



10

ASSEMBLARE LA TESTA DELL'IMPIANTO

DESCRIZIONE STRUMENTI
Manico per attacco limitatorie di coppia
Albero cacciavite, T15 StarDrive™, 165 mm

Scegliere la testa dell’impianto che corrisponde alla testa di prova appropriata trovata durante la riduzione di prova.
Assemblare la testa dell’impianto allo stelo dell’impianto a mano o utilizzando la pinza di riduzione.

Assemblaggio manuale
Assemblare la testa dell’impianto allo stelo dell’impianto a mano.

Assemblaggio con pinza di riduzione
Con la testa dell’impianto capovolta, stringere le ganasce attorno alla porzione del collo della testa.

Precauzione
- Quando si applica la pinza di riduzione alla testa dell’impianto, assicurarsi che le ganasce non interferiscano con l’assemblaggio.

Utilizzando l’attacco limitatore di coppia da 1,2 Nm con T15 StarDrive™ cacciavite, guidare la testa dell’impianto sullo stelo dell’impianto avvitando la vite prigioniera nell’incavo dello stelo dell’impianto, innestando il collegamento conico. Mantenere una compressione costante della testa sullo stelo durante l’assemblaggio.
Stringere la vite fino a quando un clic udibile del manico del cacciavite indica che la testa dell’impianto è salda e bloccata sullo stelo dell’impianto.



TECNICA DI INSERIMENTO OPZIONALE

CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTI
	Albero cacciavite, T15 StarDrive™, 165 mm
5000010005	Impattatore convesso
5000010004	Martello a scorrimento

Assemblare la testa allo stelo sul tavolo.
Guidare la testa dell’impianto sullo stelo dell’impianto.
Avvitare la vite di collegamento integrata nell’incavo dello stelo dell’impianto utilizzando l’attacco a limitazione di coppia da 1,2 Nm e l’albero del cacciavite T15.

Serrare la vite sulla testa con il TLA fino a quando non si sente un clic udibile, che indica che la testa è fissata allo stelo.

Inserire l’impianto assemblato utilizzando l’impattatore convesso e il martello a scorrimento. Martellare delicatamente per far aderire completamente lo stelo.



Rimozione dell’impianto

1

RIMUOVERE LA TESTA DELL’IMPIANTO

DESCRIZIONE STRUMENTI
Albero del cacciavite, T15 StarDrive™, 165 mm

Utilizzando l’impugnatura con attacco rapido e l’albero del cacciavite T15 StarDrive™, iniziare a sfilare la testa dallo stelo applicando una coppia in senso antiorario. Una volta che la vite nella testa è disinnestata dallo stelo, rimuovere la testa.

Precauzioni

- Non riutilizzare le teste dell’impianto.
- Non utilizzare l’attacco a limitazione di coppia per rimuovere la testa dell’impianto.



2

RIMUOVERE LO STELO DELL’IMPIANTO

CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTI
5000010000	Guida del martello per martello scorrevole/fisso
5000010004	Inseritore/Estrattore dello stelo offset
5210510013	Martello scorrevole

Avvitare la guida del martello nella parte superiore dell’inseritore/estrattore dello stelo. Fissare l’inseritore/estrattore dello stelo allo stelo dell’impianto, come descritto al passaggio 9. La sezione del diapason del martello scorre sulla guida del martello. Estrarre lo stelo dell’impianto applicando delicati colpetti lontano dal radio prossimale.

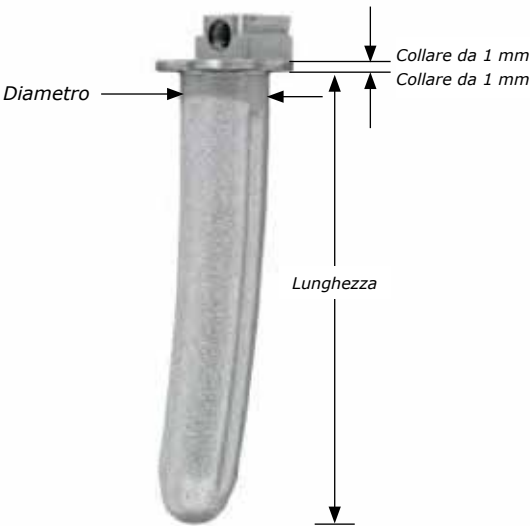
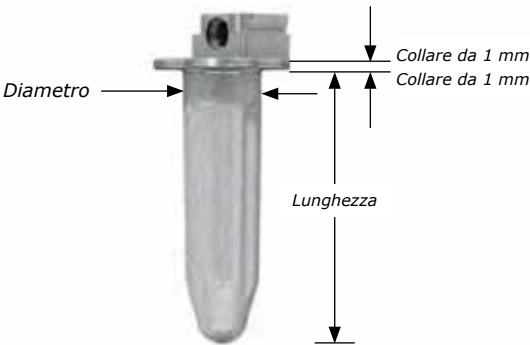
Precauzioni

- Non riutilizzare gli steli dell’impianto.

Impianti

STELI RADIALI DIRITTI IN TITANIO		
CODICE	DIAMETRO (mm)	LARGHEZZA (mm)
4046401006	6	24
4046401007	7	26
4046401008	8	28
4046401009	9	30
4046401010	10	32

STELI RADIALI CURVI IN TITANIO		
CODICE	DIAMETRO (mm)	LARGHEZZA (mm)
4046402006	6	40
4046402007	7	42
4046402008	8	44
4046402009	9	46
4046402010	10	48



Impianti

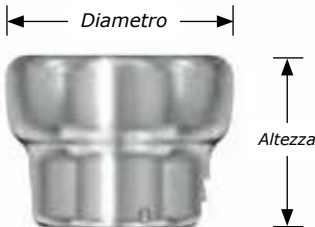
TESTE RADIALI, ALTEZZA STANDARD		
CODICE	DIAMETRO (mm)	ALTEZZA (mm)
4047401018	18	11.5
4047401020	20	12.0
4047401022	22	12.5
4047401024	24	13.0
4047401026	26	13.5
4047401028	28	14.0



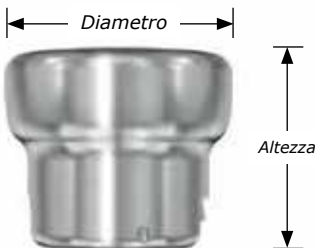
TESTE RADIALI, ESTENSIONE ALTEZZA 2 mm		
CODICE	DIAMETRO (mm)	ALTEZZA (mm)
4047402018	18	13.5
4047402020	20	14.0
4047402022	22	14.5
4047402024	24	15.0
4047402026	26	15.5
4047402028	28	16.0



TESTE RADIALI, ESTENSIONE ALTEZZA 4 mm		
CODICE	DIAMETRO (mm)	ALTEZZA (mm)
4047404018	18	15.5
4047404020	20	16.0
4047402022	22	16.5
4047404024	24	17.0
4047404026	26	17.5
4047404028	28	16.0



TESTE RADIALI, ESTENSIONE ALTEZZA 6 mm		
CODICE	DIAMETRO (mm)	ALTEZZA (mm)
4047406018	18	17.5
4047406020	20	18.0
4047406022	22	18.5
4047406024	24	19.0
4047406026	26	19.5
4047406028	28	20.0



Strumenti

DESCRIZIONE STRUMENTO	
Manico con attacco rapido, piccolo	



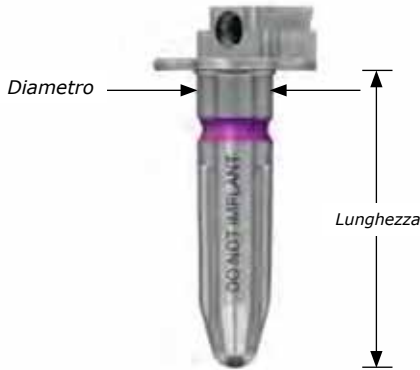
CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTO
5210510013	Martello a scorrimento



DESCRIZIONE STRUMENTO	
Pinza di riduzione con punte, larga, a cricchetto	



STELI RADIALI DI PROVA DIRITTI		
CODICE	DIAMETRO (mm)	LUNGHEZZA (mm)
5046401006	6	24
5046401007	7	26
5046401008	8	28
5046401009	9	30
5046401010	10	32



STELI RADIALI DI PROVA CURVI		
CODICE	DIAMETRO (mm)	LUNGHEZZA (mm)
5046402006	6	40
5046402007	7	42
5046402008	8	44
5046402009	9	46
5046402010	10	48



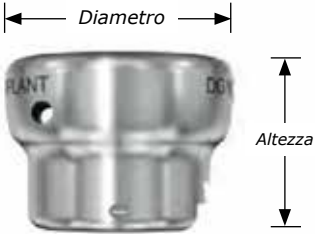
TESTE RADIALI DI PROVA, ALTEZZA STANDARD		
CODICE	DIAMETRO (mm)	ALTEZZA (mm)
5047401018	18	11.5
5047401020	20	12.0
5047401022	22	12.5
5047401024	24	13.0
5047401026	26	13.5
5047401028	28	14.0



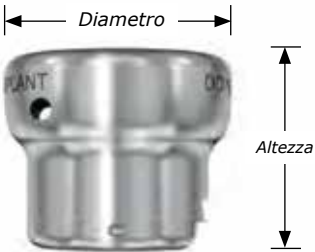
TESTE RADIALI DI PROVA, ESTENSIONE DELL'ALTEZZA DI 2 mm		
CODICE	DIAMETRO (mm)	ALTEZZA (mm)
5047402018	18	13.5
5047402020	20	14.0
5047402022	22	14.5
5047402024	24	15.0
5047402026	26	15.5
5047402028	28	16.0



TESTE RADIALI DI PROVA, ESTENSIONE DELL'ALTEZZA DI 4 mm		
CODICE	DIAMETRO (mm)	ALTEZZA (mm)
5047404018	18	15.5
5047404020	20	16.0
5047404022	22	16.5
5047404024	24	17.0
5047404026	26	17.5
5047404028	28	16.0



TESTE RADIALI DI PROVA, ESTENSIONE DELL'ALTEZZA DI 6 mm		
CODICE	DIAMETRO (mm)	ALTEZZA (mm)
5047406018	18	17.5
5047406020	20	18.0
5047406022	22	18.5
5047406024	24	19.0
5047406026	26	19.5
5047406028	28	20.0



CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTO
5000010000	Guida a martello per martello scorrevole/fisso



CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTO
5000010001	Vassoio di dimensionamento



DESCRIZIONE STRUMENTO
Manico per attacco a limitazione di coppia



DESCRIZIONE STRUMENTO
Albero cacciavite, T15 StarDrive™, 165 mm



CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTO
5000010002	Cercatore di canale



CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTO
5000010003	Pialla offset



BROCCIA OFFSET, PUNTA DRITTA	
CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTI
5000011006	6 mm, bianco
5000011007	7 mm, viola
5000011008	8 mm, verde
5000011009	9 mm, giallo
5000011010	10 mm, blu



BROCCIA OFFSET, PUNTA CURVA	
CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTI
5000012006	6 mm, bianco
5000012007	7 mm, viola
5000012008	8 mm, verde
5000012009	9 mm, giallo
5000012010	10 mm, blu



CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTO
5000010004	Inseritore/Estrattore stelo offset



CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTO
5000010005	Compattatore convesso



Strumenti disponibili

CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTO
5000010006	Piallatrice



BROCCIA, PUNTA DRITTA	
CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTI
5000013006	6 mm, bianco
5000013007	7 mm, viola
5000013008	8 mm, verde
5000013009	9 mm, giallo
5000013010	10 mm, blu



BROCCIA, PUNTA CURVA	
CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTI
5000014006	6 mm, bianco
5000014007	7 mm, viola
5000014008	8 mm, verde
5000014009	9 mm, giallo
5000014010	10 mm, blu



CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTO
5000010006	Inseritore/Estrattore di Stelo



CODICE	DESCRIZIONE STRUMENTO
5000011111	Set di Strumenti per Protesi della Testa Radiale



Note

[illegible][illegible]

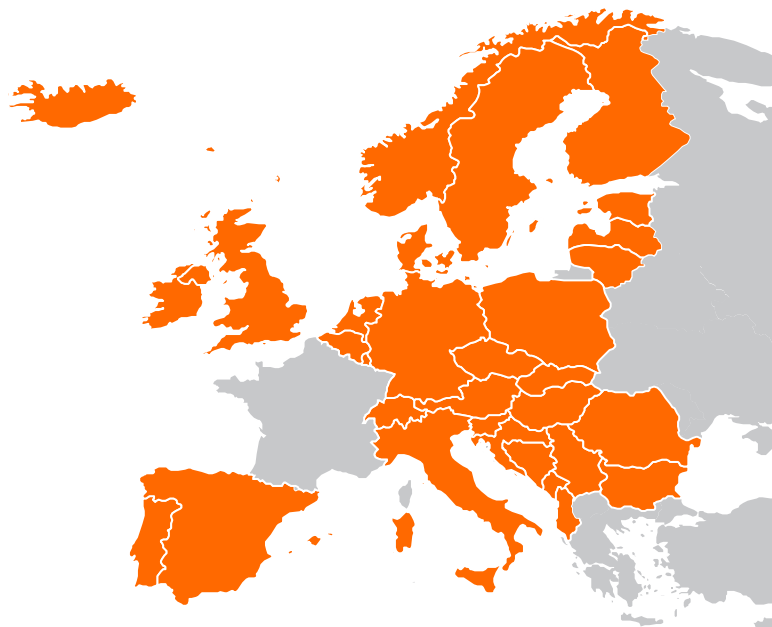


AddLife è una società svedese che opera in Europa e detiene la proprietà di aziende leader di mercato che offrono soluzioni e prodotti principalmente per il settore "healthcare". La società è quotata dal 2016 al Nasdaq Stockholm, Large Cap. Le società del gruppo AddLife offrono prodotti e servizi di elevata qualità e vantaggioso rapporto costo/beneficio.

La gamma offerta consiste in prodotti di vari fabbricanti distribuiti nei diversi mercati ma anche da prodotti proprietari. La gamma di servizi offerti dalle aziende del Gruppo include servizi di consulenza, supporto tecnico e formazione.

Con questo approccio AddLife crea valore aggiunto per i clienti in tutta Europa e genera una crescita a lungo termine per il Gruppo.

AddLife ha due aree di business denominate "Labtech" e "Medtech" ed è attualmente presente in oltre 25 paesi.



VISIONE

Miglioriamo la vita delle persone operando da leader e creando valore nel settore del Life Science.



MISSION

AddLife fornisce valore aggiunto ai propri clienti nel settore dell'healthcare, dalla ricerca all'assistenza medica. AddLife offre soluzioni, servizi e prodotti, di alta qualità e vantaggioso rapporto costo/beneficio sia nel settore privato che in quello pubblico in Europa.



VALORI

Semplicità - Responsabilità - Impegno - Innovatività. Il successo di AddLife si basa su una cultura aziendale ben supportata in tutto il Gruppo. I valori sono i principi guida nella vita quotidiana di tutti i dipendenti, indipendentemente dal paese in cui operano.

I NOSTRI PIÙ SIGNIFICATIVI VANTAGGI COMPETITIVI

AddLife possiede e sviluppa aziende che migliorano la qualità della vita, riducono la sofferenza dei pazienti e producono benefici sociali. Per realizzare questa visione, offriamo alle aziende del nostro Gruppo soluzioni competitive che soddisfano le esigenze dei clienti sia a breve che a lungo termine.



Distribuito da:

Biomedica Italia S.r.l.
Società unipersonale - Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Addlife Development AB
Via del Bosco Rinnovato, 6 - 20057 Assago (MI) Italia
Tel. +39 02 4954 0340 - Fax +39 02 4954 0350
Capitale Sociale € 1.000.000 i.v. - P.IVA e C.F. IT11408800966
Reg. Imp. Milano - R.E.A. Milano 2600265
EUDAMED SRN : IT-IM-000030791
info@biomedica-italia.it - biomedica_italia@pec.it - www.biomedica-italia.it

Il marchio Biomedica è presente in 12 paesi:
Austria, Bosnia-Herzegovina, Bulgaria, Croazia, Italia, Macedonia,
Polonia, Repubblica Ceca, Romania, Serbia, Slovacchia, Slovenia.

© 2026 Biomedica Italia S.r.l. Diritti riservati

Biomedica Italia S.r.l. si riserva il diritto di apportare in ogni momento qualsiasi modifica ai prodotti/servizi qui previsti.